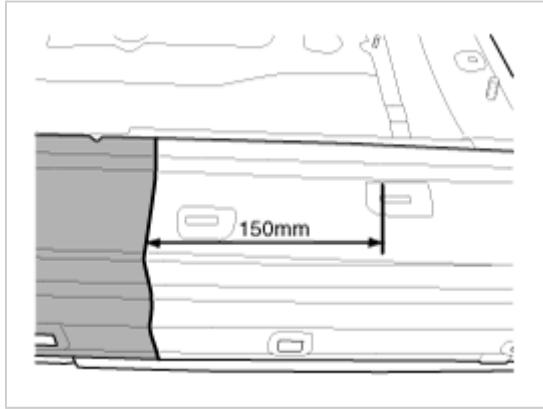
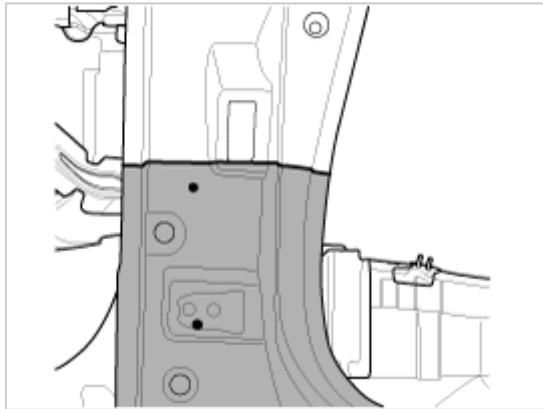
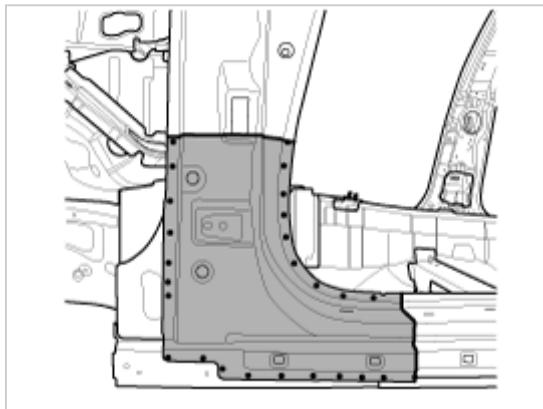


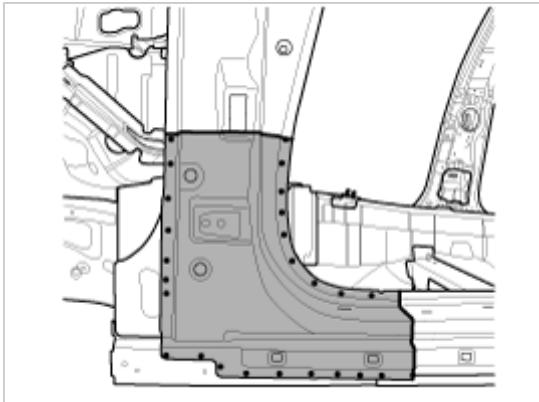
拆卸

1. 在前侧门槛外板上进行测量并标记切割线位置。沿切割线切割前侧门槛外板。

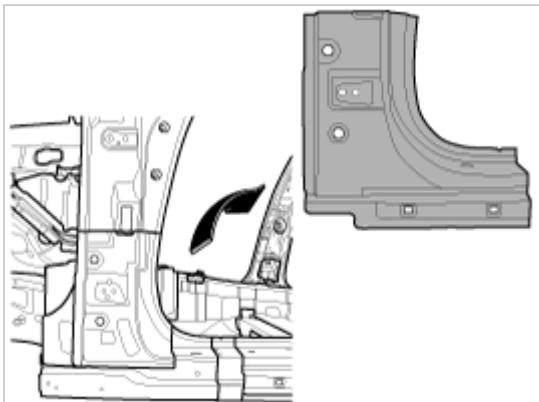
切割前侧门槛外板时，小心不要切过匹配突缘或前立柱外部加强件与侧门槛外部加强件。



2. 钻穿所有附着前侧门槛外板的点焊位置。

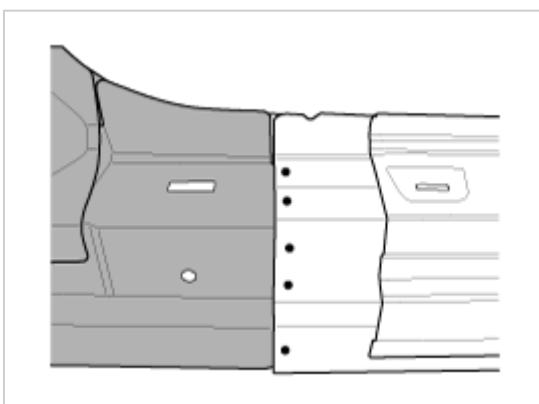
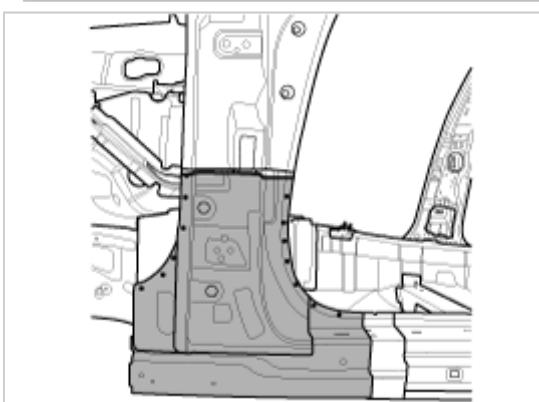


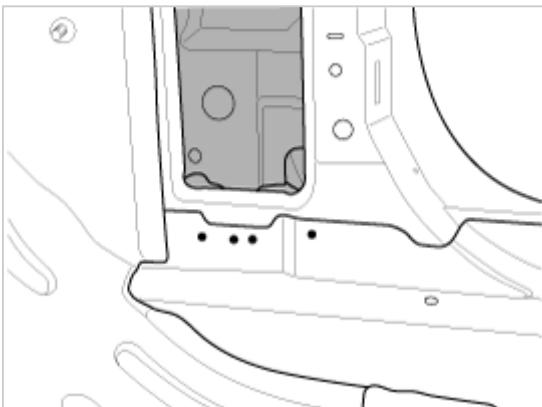
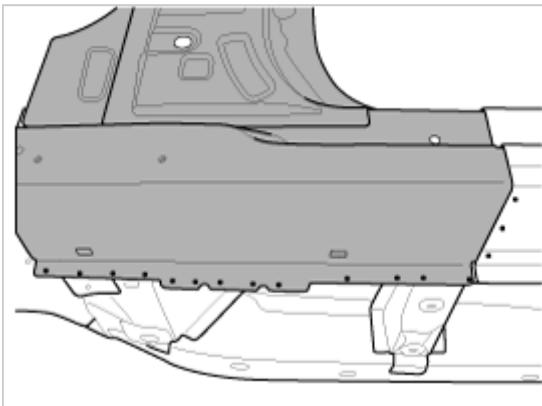
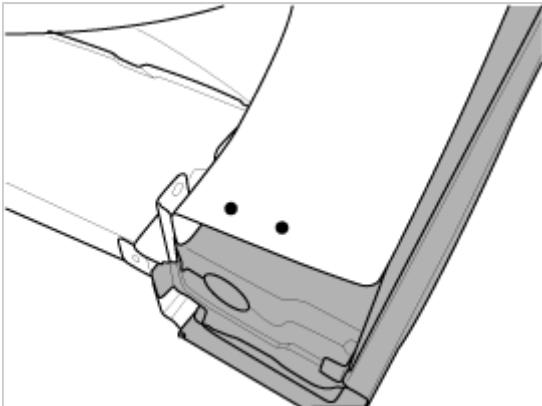
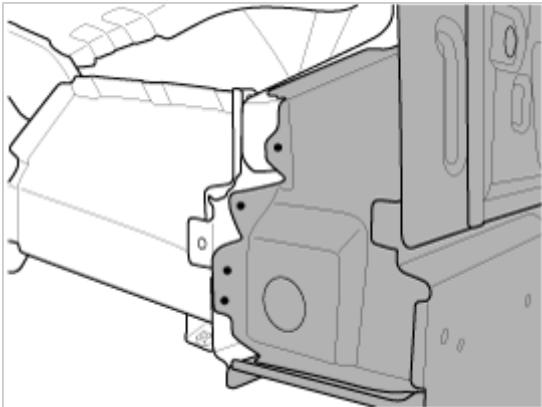
3. 拆卸前侧门槛外板。



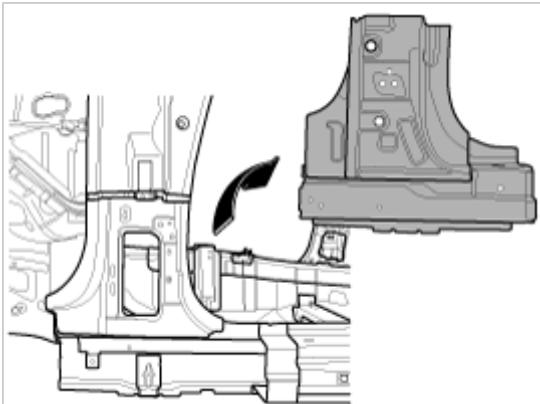
4. 测量并标记新前立柱外加强件上的切割线位置。沿切割线切割前立柱外加强件。

切割前立柱外加强件时，小心不要切过匹配突缘或前立柱内板。





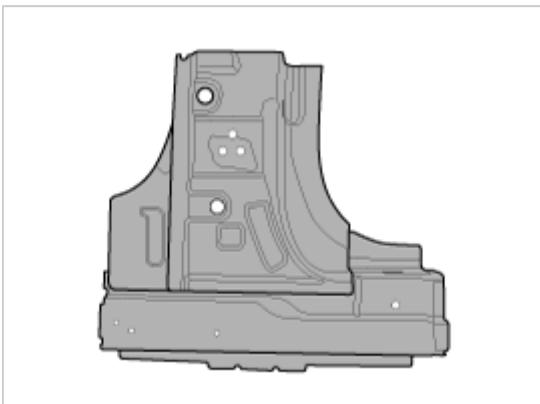
5. 钻穿所有附着前立柱外部加强件和侧门槛外部加强件的点焊位置。



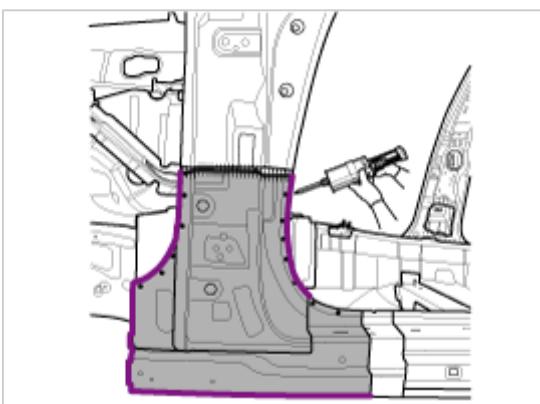
6. 使用研磨机清洁切割部分。
7. 拆卸后，涂抹焊接底漆。

安装

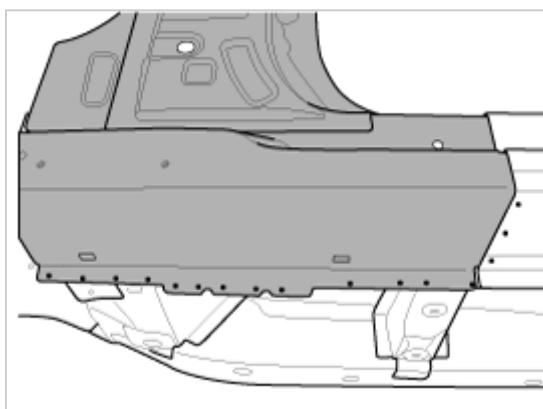
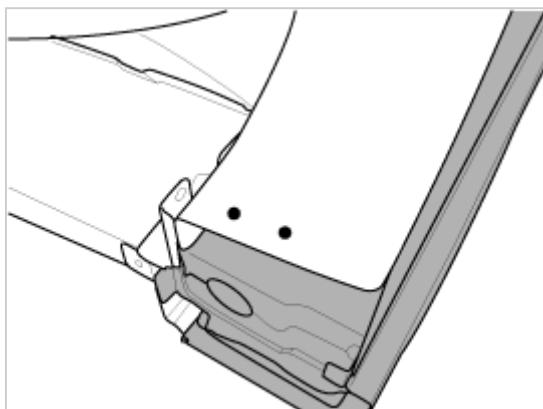
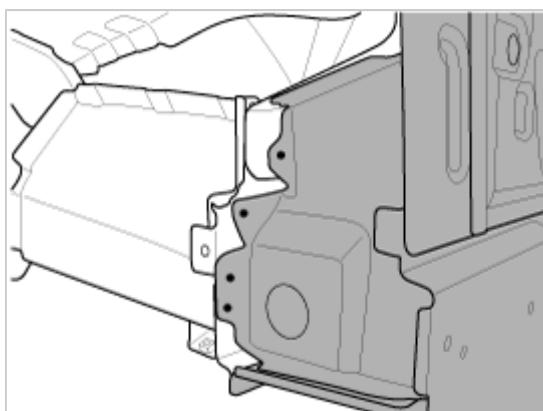
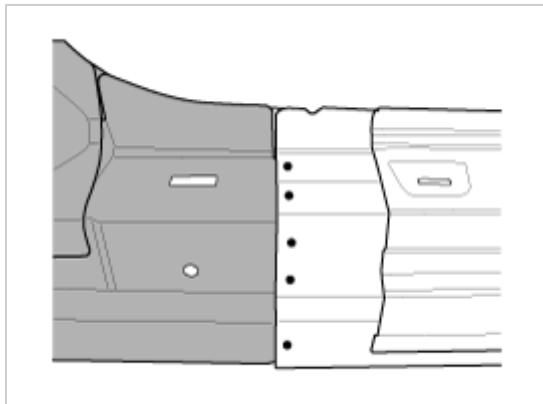
1. 测量并标记新前立柱外加强件上的切割线位置。沿切割线切割新前立柱外板加强件。

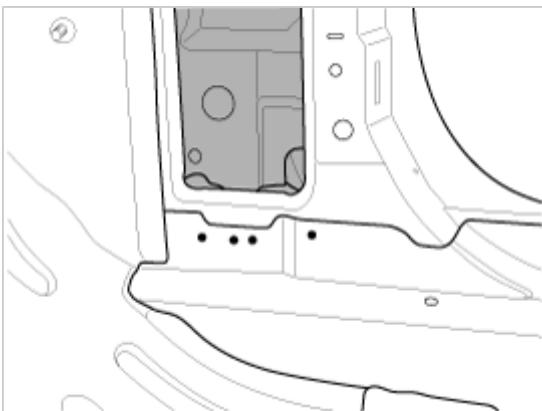


2. 沿新门槛外加强件和前立柱外加强件边缘钻孔，以便进行MIG填焊。
3. 适当装配并夹紧新侧门槛外部加强件和前立柱外部加强件。
4. 测量每个测量点(参考车身尺寸)，并校正安装位置。
MIG填焊所有的孔，并MIG对接焊接缝。

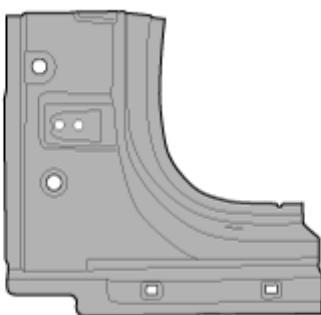


- 5.

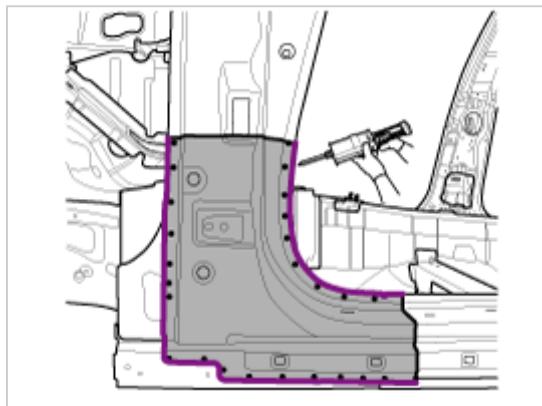




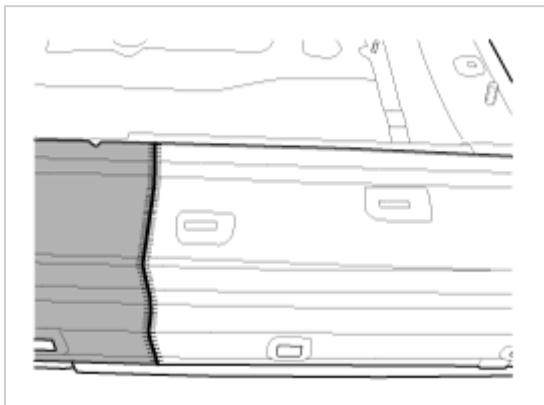
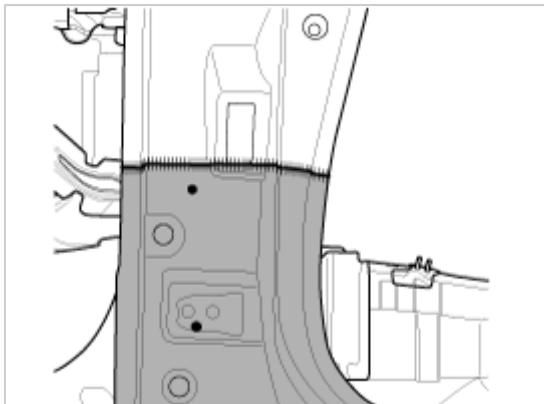
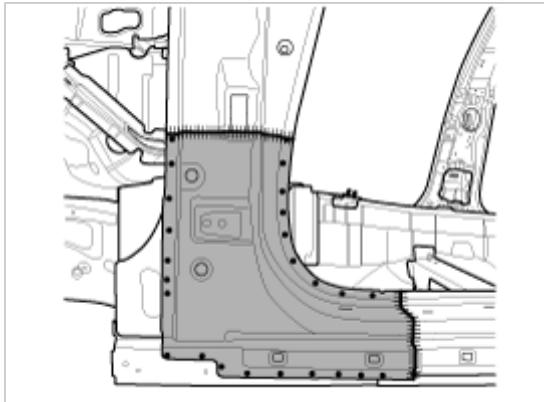
6. 清洁并准备好所有焊接部位，清除全部残余物。
7. 拆卸后，涂抹焊接底漆。
8. 在新前侧门槛外板上进行测量并标记切割线位置。 沿切割线切割新前侧门槛外板。



9. 沿新侧门槛外板边缘钻孔，以便进行MIG填焊。
10. 正确装配并夹紧新前侧门槛外板。
11. 测量每个测量点(参考车身尺寸)，并校正安装位置。



12. MIG填焊所有的孔，并MIG对接焊接缝。



13. 清洁并准备好所有焊接部位，清除所有残余物。
14. 在侧门槛板件接缝上应用车身填充材料。
15. 按需要涂抹防锈剂(参考车身防腐蚀部分)。
16. 使用蜡和润滑脂去除剂清洁外表面，以便涂抹底漆。
17. 在所有连接部位涂抹规定接缝密封胶。(参考车身密封位置部分)